



نکات ایمنی در ریخته گری

ایمنی در ریخته گری از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است، زیرا این فرآیند شامل کار با فلزات مذاب، تجهیزات سنگین، و محیط‌های با دمای بالا می‌باشد. رعایت نکات ایمنی می‌تواند از حوادث و آسیب‌های جدی جلوگیری کند. برخی از مهم‌ترین نکات ایمنی در ریخته گری عبارتند از:

۱. ایمنی فردی

استفاده از لباس‌های محافظ مانند دستکش مقاوم در برابر حرارت، لباس نسوز، پیش‌بند چرمی و کفش ایمنی. استفاده از عینک محافظ و شیلد صورت برای جلوگیری از ورود جرقه و مواد مذاب به چشم‌ها. استفاده از گوشی محافظ برای کاهش آسیب‌های صوتی در محیط‌های پر سر و صدا. رعایت اصول بهداشت فردی، مانند شستن دست‌ها پس از تماس با مواد شیمیایی.

۲. ایمنی در کار با فلزات مذاب

جلوگیری از ریختن آب یا رطوبت در فلز مذاب، زیرا این کار ممکن است باعث انفجار شود. اطمینان از خشک بودن ملاقه‌ها و ابزارهایی که در تماس با فلز مذاب قرار می‌گیرند. کنترل دمای فلز مذاب و جلوگیری از گرم شدن بیش از حد که ممکن است باعث پاشش یا ترکیدن مواد شود.

۳. ایمنی تجهیزات و محیط کار

بررسی مداوم کوره‌ها، بوته‌ها و سایر تجهیزات برای اطمینان از سالم بودن آن‌ها. داشتن سیستم تهویه مناسب برای جلوگیری از تجمع گازهای سمی و دود در محیط کار.

اطمینان از استحکام و ایمنی قالب‌ها و ماهیچه‌ها قبل از استفاده.

رعایت نظم و نظافت در محیط کار برای کاهش خطر لغزش و سقوط.

۴. ایمنی در حمل و نقل مواد

استفاده از ابزار مناسب مانند جرثقیل و لیفتراک برای جابجایی مواد سنگین.



حمل و ریختن مواد مذاب با سرعت و دقت کافی برای جلوگیری از پاشش.
اطمینان از مسیرهای حمل و نقل و حذف موانع برای جلوگیری از سقوط و تصادف.

۵. اقدامات اضطراری

آموزش کارگران برای مواجهه با آتش‌سوزی و حوادث ناگهانی.

داشتن کپسول‌های آتش‌نشانی در نزدیکی نقاط پرخطر.

تهیه جعبه کمک‌های اولیه در محل کار برای اقدامات فوری پزشکی.

رعایت این نکات ایمنی، علاوه بر افزایش بهره‌وری، از وقوع حوادث جدی در صنعت ریخته‌گری جلوگیری کرده و سلامت کارگران را تضمین می‌کند.