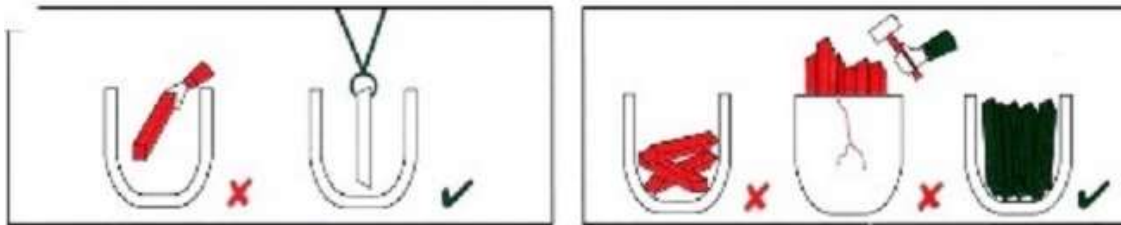




نحوه شارژ کردن بوتله ریخته گری:

شارژ کردن بوتله ریخته گری یک فرآیند حساس و مهم است که باید با دقت انجام شود تا کیفیت فلز ریخته شده تضمین شود و از آسیب به بوتله ریخته گری جلوگیری گردد. در ادامه مراحل شارژ کردن بوتله ریخته گری به طور کامل توضیح داده شده است:



۱. آماده سازی مواد اولیه:

انتخاب مواد اولیه: مواد اولیه باید بر اساس نوع فلز مورد نظر (آهن، آلومینیوم، برنج و غیره) و ترکیبات لازم انتخاب شود.

تمیز کردن مواد: مطمئن شوید که مواد اولیه عاری از زنگ زدگی، روغن، رطوبت و سایر ناخالصی ها باشد تا از تولید گاز و ناخالصی های اضافی جلوگیری شود.

تقسیم مواد: مواد اولیه را به قطعات مناسب تقسیم کنید تا به راحتی داخل بوتله ریخته گری قرار گیرد.

۲. آماده سازی بوتله ریخته گری:

بررسی سلامت بوتله ریخته گری: قبل از شارژ، بوتله ریخته گری را از نظر ترک خوردگی یا آسیب های دیگر بررسی کنید.

پیش گرمایش بوتله ریخته گری: برای جلوگیری از شوک حرارتی، بوتله ریخته گری باید قبل از شارژ گرم شود. این کار باعث خشک شدن هرگونه رطوبت احتمالی و کاهش احتمال ترک خوردن بوتله ریخته گری می شود.



۳. ترتیب شارژ مواد:

مواد اصلی: ابتدا مواد سنگین تر و پرچگال تر مانند شمش ها یا قطعات جامد فلز را وارد بوته ریخته گری کنید.
 مواد سبک تر: سپس مواد سبک تر مانند ضایعات فلزی یا مواد افزودنی را شارژ کنید.
 مواد شارژ کمکی: اگر از فلاکس (برای حذف ناخالصی ها) یا مواد گداز آور استفاده می کنید، آن ها را در آخر به بوته ریخته گری اضافه کنید.

۴. رعایت اصول ایمنی:

از دستکش، عینک ایمنی، ماسک و لباس محافظ استفاده کنید.
 مطمئن شوید که مواد شارژ کاملاً خشک هستند؛ ورود مواد مرطوب می تواند باعث انفجار یا پرتاب مواد مذاب شود.
 فاصله ایمن از دهانه کوره را رعایت کنید.

۵. کنترل فرآیند ذوب:

پس از شارژ، حرارت کوره را به آرامی افزایش دهید تا مواد به طور یکنواخت ذوب شوند.
 برای جلوگیری از اکسیداسیون، درب کوره را ببندید یا از گازهای محافظ استفاده کنید (در صورت نیاز).

۶. افزودن مواد آلیاژی (در صورت نیاز):

اگر نیاز به افزودن عناصر آلیاژی مانند سیلیکون، منگنز یا مس دارید، این مواد را پس از ذوب کامل فلز اضافه کنید و هم بزنید تا به خوبی مخلوط شوند.



۷. نظافت و نگهداری:

پس از ذوب و تخلیه فلز، بوته ریخته گری را تمیز کرده و از وجود باقیمانده‌های فلزی و گدازآور پاک کنید. اگر بوته ریخته گری نیاز به خنک شدن دارد، اجازه دهید به آرامی در دمای محیط خنک شود.

با رعایت این مراحل و اصول ایمنی، فرآیند شارژ بوته ریخته گری به صورت ایمن و کارآمد انجام خواهد شد.

بازرگانی آلیش ور - www.alishver.com