



تمیز کردن بوتله ریخته‌گری

تمیز کردن بوتله ریخته‌گری یکی از مهم‌ترین کارها برای حفظ عمر مفید و عملکرد صحیح آن است. بوتله‌های ریخته‌گری به دلیل تماس مستقیم با مواد مذاب و دماهای بسیار بالا نیاز به نگهداری مناسب دارند. در ادامه مراحل تمیز کردن بوتله ریخته‌گری را توضیح می‌دهیم:

۱. ایمنی را رعایت کنید

از دستکش‌های مقاوم در برابر حرارت، عینک ایمنی، ماسک و لباس مناسب استفاده کنید.

مطمئن شوید که بوتله ریخته‌گری کاملاً سرد شده است.

۲. خالی کردن مواد باقی‌مانده

مواد مذاب باقی‌مانده یا سرباره را از بوتله ریخته‌گری خارج کنید. این کار را می‌توان با استفاده از ابزارهای فلزی مقاوم انجام داد.

برای بوتله‌های ریخته‌گری که مواد مذاب در آنها گیر کرده‌اند، می‌توانید از ضربه‌های ملایم با چکش پلاستیکی استفاده کنید.

۳. تمیز کردن با برس سیمی

از یک برس سیمی مقاوم برای پاک کردن بقایای مواد جامد چسبیده به دیواره‌های داخلی و خارجی بوتله ریخته‌گری استفاده کنید.

مراقب باشید تا سطح بوتله ریخته‌گری آسیب نبیند.



۴. استفاده از حرارت ملایم

اگر مواد سختی به دیواره بوته ریخته‌گری چسبیده‌اند، می‌توانید بوته را به آرامی گرم کنید تا بقایا نرم‌تر شوند و سپس آنها را جدا کنید.

از شعله کنترل‌شده یا کوره با دمای پایین استفاده کنید.

۵. استفاده از مواد شیمیایی (در صورت لزوم)

برای برخی از مواد مقاوم، از مواد شیمیایی مخصوص تمیز کردن بوته ریخته‌گری استفاده کنید.

دستورالعمل سازنده را دنبال کنید و از تهویه مناسب اطمینان حاصل کنید.

۶. بازرسی و ترمیم

پس از تمیز کردن، بوته ریخته‌گری را بررسی کنید تا ترک‌ها یا نقاط آسیب‌دیده را شناسایی کنید.

در صورت وجود آسیب‌های شدید، ممکن است نیاز به تعویض بوته ریخته‌گری باشد.

۷. نگهداری پیشگیرانه

همیشه بعد از هر استفاده، بوته ریخته‌گری را تمیز کنید تا مواد مذاب و ناخالصی‌ها تجمع نکنند.

از روان‌کننده‌ها یا پودرهای محافظ سطح برای افزایش دوام بوته ریخته‌گری استفاده کنید.

رعایت این مراحل به شما کمک می‌کند تا طول عمر بوته ریخته‌گری را افزایش داده و کیفیت فرآیند ریخته‌گری را حفظ کنید.