

خشک کردن بوته های مرطوب

هدف ما این است که بوته های آماده برای استفاده را به مشتریان خود تحویل دهیم، اما هنگامی که آنها بوته را از ما تحویل می گیرند ممکن است به دلیل شرایط نگهداری بد بوته ریخته گری مرطوب و خیس شود.

حرارت دادن یک بوته مرطوب رطوبت موجود را به حجم بسیار زیادی بخار تبدیل می کند.



تأثیر حرارت دادن سریع بوته خیس

اگر حرارت دادن خیلی سریع باشد، بخار خیلی سریع تشکیل می شود تا از بدنه بوته خارج شود و باعث افزایش شدید فشار میگردد که باعث ترک و گستگی های عمیق در بدنه بوته یا در موارد شدید باعث انفجار آن می شود.

علاوه بر این، اگر افزایش سریع حرارت ناشی از ریختن فلز مذاب به داخل بوته خیس باشد، در این صورت خطر پاشیدن فلز مذاب به بیرون از بوته ریخته گری وجود خواهد داشت.

در بیشتر موارد، نگهداری در یک فضای خشک گرم و به دنبال آن گرم شدن آهسته در کوره قبل از اولین استفاده، برای از بین بردن رطوبت کافی است، اما زمانی که بوته به وضوح خیس است، روش زیر به شدت توصیه می شود:

بوته را حداقل به مدت ۲۴ ساعت در یک فضای گرم و خشک بگذارید و یکی از دو روش زیر را برای خشک شدن بوته ریخته گری استفاده کنید:

۱- بوته ها را در یک کوره که داری دودکش مناسب است قرار دهید. دما را به آرامی و به طور یکنواخت تا حدود ۲۰۰ درجه سانتیگراد در مدت ۲ ساعت افزایش دهید. حداقل یک ساعت دیگر در آن دما نگه دارید تا زمانی که تمام علائم انتشار بخار از بین برود.

۲- دما را به آرامی و به طور یکنواخت تا حدود ۱۲۰ درجه سانتیگراد در مدت ۷۵ دقیقه افزایش دهید. به مدت ۸ ساعت در آن دما نگه دارید تا زمانی که تمام علائم انتشار بخار از بین برود.



خروج بخار ممکن است با باعث شل شدن یا جدا شدن لعاب روی بوتله ها شود. اگر چنین شد، هر گونه مواد پوسته پوسته شده لعاب را با یک برس سیمی بردارید و سطح بوتله را کاملا تمیز کنید.

بازرگانی آلیش‌ور - alishver.com