



بوته ریخته‌گری لوجه‌دار

بوته ریخته‌گری لوجه‌دار (یا بوته ریخته‌گری با لوجه) یکی از تجهیزات کاربردی در فرآیندهای ریخته‌گری فلزات است. این نوع بوته به دلیل داشتن لوجه (یک خروجی یا دهانه برای تخلیه مذاب)، برای انتقال و ریختن مذاب فلزات به قالب‌ها یا قسمت‌های مورد نیاز در فرایندهای تولیدی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ویژگی‌های بوته ریخته‌گری لوجه‌دار:

۱. **لوجه یا خروجی مذاب:** لوجه دار بودن بوته به این معناست که در لبه قست بالایی بوته یک دهانه یا ورودی قرار دارد که به راحتی بتوان مذاب را به بیرون هدایت کرد.
۲. **مقاومت بالا در برابر دما:** این نوع بوته‌ها معمولاً از مواد نسوز و مقاوم به حرارت ساخته می‌شوند تا دمای بالا و فشار ناشی از مذاب فلزات را تحمل کنند.
۳. **استفاده در ریخته‌گری فلزات غیر آهنی و آهنی:** بوته‌های ریخته‌گری لوجه‌دار برای ذوب و انتقال انواع فلزات مانند آلومینیوم، مس، آهن و دیگر آلیاژها استفاده می‌شوند.
۴. **طراحی مناسب برای کنترل دقیق مذاب:** وجود لوجه در این بوته‌ها به اپراتور این امکان را می‌دهد که جریان مذاب را کنترل کرده و آن را دقیقاً به قالب هدایت کند.

کاربردها:

- **ریخته‌گری صنعتی:** در صنعت ریخته‌گری برای تولید قطعات فلزی از طریق فرآیندهای مختلف مانند ریخته‌گری تحت فشار، ریخته‌گری گرانشی و ریخته‌گری دقیق.
- **کارگاه‌های ذوب فلزات:** در این کارگاه‌ها برای ذوب فلزات و انتقال آن‌ها به قالب‌ها استفاده می‌شود.
- **صنعتی که نیاز به دقت در ریختن مذاب دارند:** در صنایعی که به دقت بالا در روند ریختن نیاز دارند، مانند ساخت قطعات پیچیده.

نکات فنی:

- طراحی لوجه‌دار بوته‌ها بستگی به نوع فلز و دمای مذاب دارد.
- سایز و شکل لوجه معمولاً بسته به نوع کاربری و اندازه قطعه مورد نظر متفاوت است.